



HYLLSTÄLL





EAB:s hyllställ står extra stadigt på jorden. Utan att svikta – vare sig i sidled eller djupled. Hemligheten ligger i listiga konstruktioner på såväl stolpar som gavlar och hyllplan: Stagplåtar stabiliserar gavlarna genom ramverkan. Geniala hyllhakar fixerar hyllplanen i rätt läge. Och längsgående lådprofiler ger stor bärighet samt liten nedböjning i hyllplanen. Med andra ord en stabil lösning som verkligen håller. Såväl i det lilla förrådet som i det stora plocklagret.

Hyllstället kan levereras med olika hyllplansdjup, i olika gavelhöjder, samt med öppna eller slutna gavlar och ryggar.

Oavsett hur du vill att just ditt ska se ut, kan du lita på att det kommer när vi lovat; vi tillverkar alla våra lagerinredningar i vår egen fabrik här i Smålandsstenar och har därmed full kontroll på hela processen – från CAD till det färdiga emballaget med ditt namn på adresslappen.

Smalgångslager

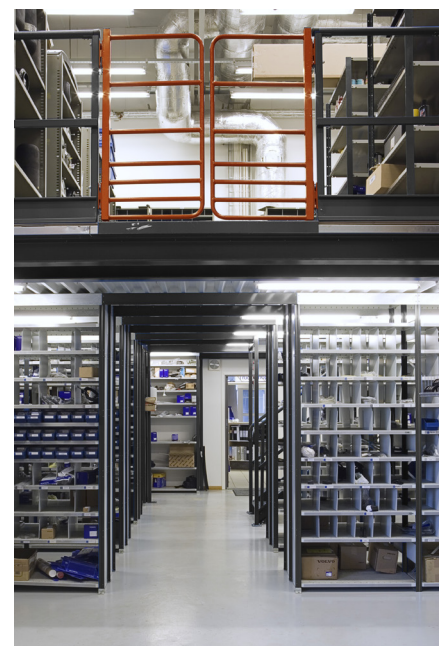
Det finns flera olika möjligheter att använda ett EAB hyllställ. Ett sätt, som utnyttjar takhöjden på lagret maximalt, är att bygga ett högt smalgångslager där man plockar gods med hjälp av en plocktruck.

Mobila hyllställ

Hyllställ monterade på mobila vagnar ger en kompaktlagring men ändå en hög åtkomlighet. Vagnarna går på räls och drivs enkelt med rattdrift.

Entresol

Ett annat alternativ att utnyttja takhöjden är att bygga en entresolanläggning och på så sätt få ytterligare ett golvplan. Ovanpå hyllstället byggs då ett golv av björkplywood eller laminerad golvskena plus ett räcke som gör det till en säker arbetsplats. På det nya golvplanet finns det nu möjlighet att placera ytterligare hyllställ eller fristapla gods – ett mycket ekonomiskt sätt att fördubbla sin lageryta.



Entresol



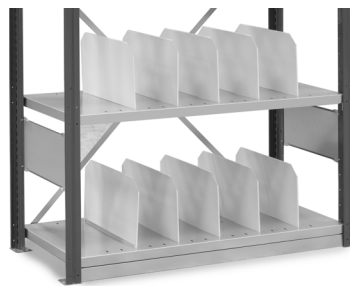
Smalgångslager



Mobila hyllstall



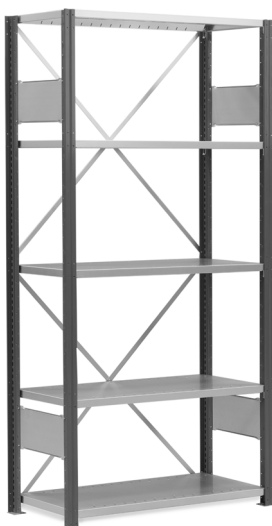
Sockelplåt och Raskant



Delningsplåt



Utdragslåda



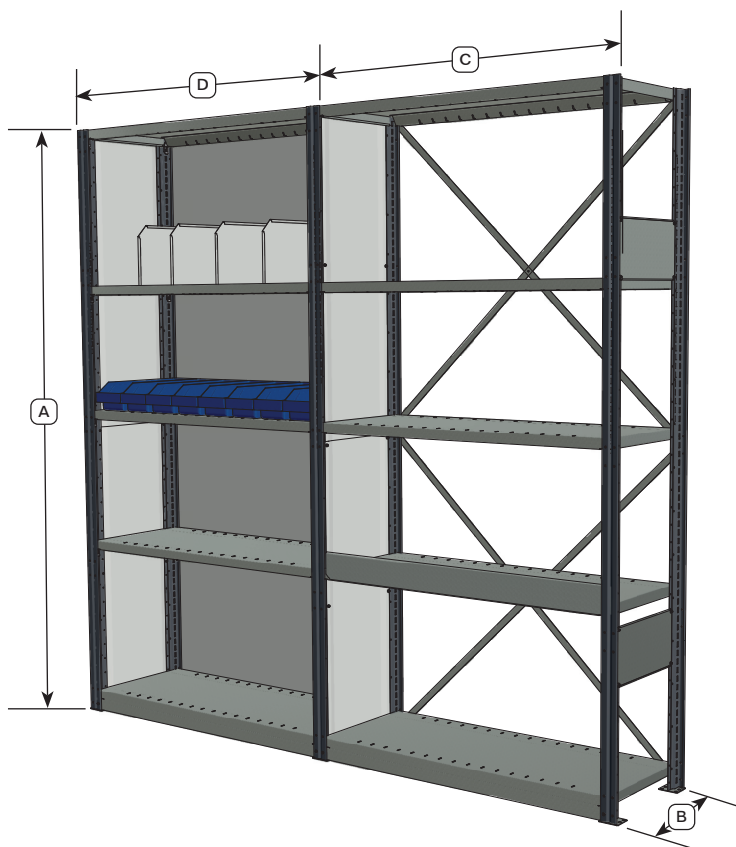
Enkelstall



Hyllstall med dörmsektion / slutna gavlar



Hyllstall med plocklådor



Fakta

Säkerhetskrav

EAB:s hyllstall uppfyller alla säkerhetskrav i den nordiska standarden INSTA 251, svensk beteckning SS 2241, samt den Europeiska standarden EN-15635.

Ytbehandling

Hyllplan, gavelplåt, ryggplåt och delningsplåt levereras galvaniserade. Stölpilar lackeras mörkgrå. Stagplåt för gavel samt sockelplåt och raskant är galvaniserade.

Leveranser

Ställaget levereras komplett med stölpilar, stagplåt, hyllplan, hyllhakar samt skruv. Med hjälp av den bifogade monteringsanvisningen är det enkelt att montera ett EAB hyllstall.

EAB Det Håller

Hållbarheten är ett signum för EAB. Vår noggrannhet och vårt kvalitets-tänkande finns med i allt från materialval till tillverkning, leverans och montage. Hållbarheten inkluderar även de relationer vi har till våra kunder, leverantörer och medarbetare.

TEKNISKA DATA	HYLLSTÄLL	
	MÅTT	BELASTNING
A Gavelhöjd	2000, 2500, 3000 mm	
B Hyllplansdjup	300, 400, 500, 600 mm	
C Grundsektion	1060 mm (vid hyllplansbredd 1000 mm)	
D Påbyggnadssektion	1010 mm (vid hyllplansbredd 1000 mm)	
Hyllplan, bredd / belastning	750, 1000 mm	200 kg, jämnt fördelad last
Hyllplan, bredd / belastning	1300 mm	120 kg, jämnt fördelad last
Hyllplan, höjd	30 mm	
Belastning per sektion		1500 kg vid standardstaging
Gavelplåt, höjd	2000, 2500, 3000 mm	
Ryggplåt, höjd	2000, 2500, 3000 mm	
Delningsplåt, höjd	200 mm	
Sockelplåt, höjd	40 mm	
Raskant, höjd	55 mm	
Dörrsektion, höjd*bredd	2000 * 1000 mm	
Utdragslåda, höjd*bredd*djup	95 * 915 * 400/500 mm	

I EAB Lagerinredningar ingår: Pallställ, Djupstapling, Radioshuttle™, Rullbanor, Utdragsenhet, Grenställ, Virkesställ, Listställ, Hyllställ, Plastlådor, Påkörningskydd och Arbetsplatsutrustning.



LAGERINREDNINGAR I PORTAR I STÅLBYGGNADER
 333 33 SMÅLANDSSTENAR
 TEL 0371-340 00 www.eab.se
 SUNDSVALL: TEL 060-810 00



LOG+PLUS

- + Brett sortiment av standardprodukter
- + 5 års garanti
- + Idé, projektledning, konstruktion och montage
- + Beprovade produkter
- + En projektledare = en kontaktperson genom hela projektet
- + Produktion och produktutveckling på samma ställe
- + Närheten till och gedigen kunskap kring Stålkonstruktioner (värdefull know-how i många lagerinredningsprojekt)
- + Alla rätt i tid. Vi ställer alla nödvändiga frågor innan offert för att undvika onödiga merkostnader
- + Egen test- och provavdelning
- + Långsiktighet i företaget och i kundrelationer